

ST 11109-1

機械の主要数値，電気品，付属品

1. 機械本体

	TSN-10A	TSN-13A
テーブルの直径 (mm)	1000	1250
ワークの最大直径 (mm)	1250	1600
テーブル上面よりアーム下面標準 までの高さ (mm) 高型	630	800
刃物台のストローク上下方向(Z) 標準 (mm) 長型	630	800
左右方向(X)	750	875
刃物台ターレット	4角	
テーブルの直流電動機駆動 速度変換数 交流電動機駆動	4×8段 14段	
※低速型	10 ~ 200	8 ~ 160
テーブルの回転数 (rpm) 標準型	125 ~ 250	10 ~ 200
高速型	16 ~ 315	125 ~ 250
送り変換数	5.5段	
送り速度 (mm/min)	1.12 ~ 630	
送り単位 (mm/P)	X, Z : 0.005	
早送り速度 (mm/min)	X, Z : 4800	
刃物棒の最大切削力 (kg)	3000	
ワーク最大重量 (ton)	6.3	8
テーブル上の最大許容切削回転力 (kg-m)	1000	1250
機械の最大高さ (mm) 標準	3870	
高型	4210	
機械の所要床面積 (mm×mm)	3570×4150	3830×4350
機械の重量 (特別付属品を含まず) (ton)	約 10.5	約 12.5

※ AC 駆動の場合，低速型は 50 Hz のみ

ST 11109-1

6 加工範囲

機械の主要数値は2・1機械本体の項で述べましたが、それを図示すると図-6のようになります。

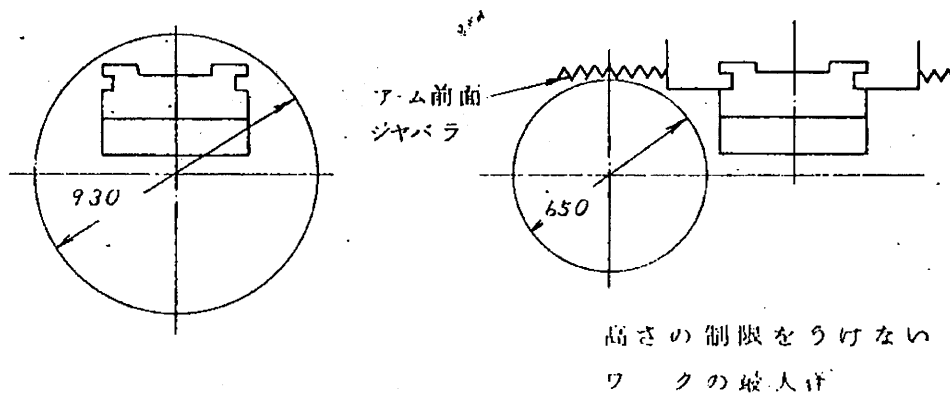
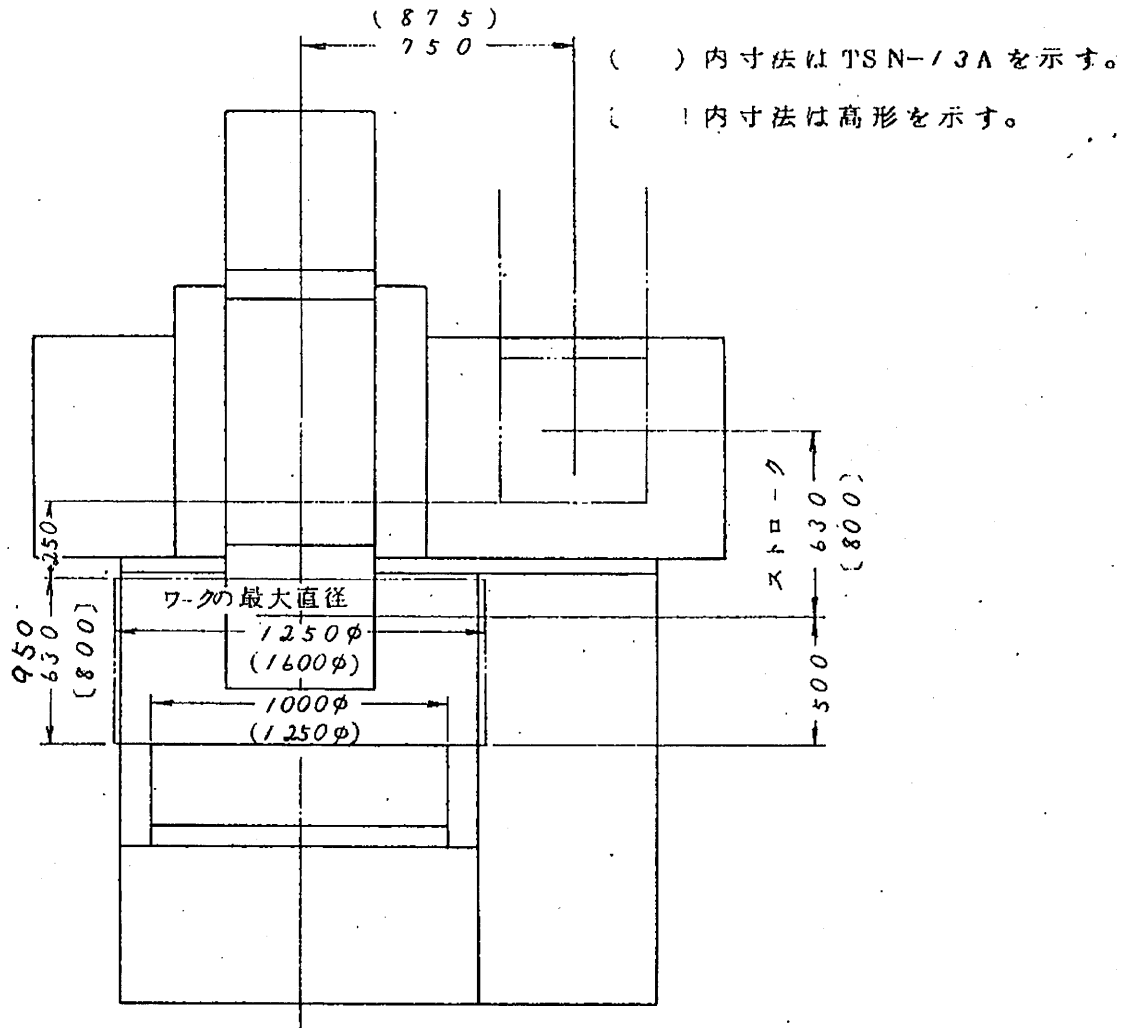


図 6 加工寸法図